



# GasAlertMicro5 Reihe

## Mehrgasdetektoren



### Schützen Sie sich!

Mit dem GasAlertMicro 5 können Sie gleichzeitig bis zu fünf gefährliche Gase überwachen und anzeigen. Er lässt sich an eine Vielzahl verschiedener Anwendungen anpassen und verfügt über ein breites Angebot von nutzerseitig und vor Ort einstellbaren Optionen. Der GasAlertMicro 5 steht entweder als Standardmodell für toxische Gase, als PID-Modell für die Erkennung von flüchtigen organischen Verbindungen oder als IR-Modell für die CO<sub>2</sub>-Erkennung zur Verfügung. Mit dem Kennwortschutz verhindern Sie unbefugte Eingriffe in die Geräteeinstellungen. Der GasAlertMicro 5 ist beispiellos bei Vielseitigkeit, Leistung und allgemeinem Nutzen. Er ist zudem kompatibel mit dem automatischen Test- und Kalibrierungssystem Micro Dock II von BW.



- VOCs
- CO<sub>2</sub>
- %UEG
- H<sub>2</sub>S
- CO
- O<sub>2</sub>
- SO<sub>2</sub>
- PH<sub>3</sub>
- NH<sub>3</sub>
- NO<sub>2</sub>
- HCN
- Cl<sub>2</sub>
- ClO<sub>2</sub>
- O<sub>3</sub>

- Messen Sie gleichzeitig bis zu fünf gefährliche Gase
- Vollständig an jede Anwendung anpassbar
- Wechseln Sie schnell vom Diffusionsmodus zu der optional integrierten Pumpe am Einsatzort

**WASSERDICHT** 

**BW**  
Technologies  
by Honeywell

**Wear yellow. Work safe.**

Sensor für fünf Gefahren durch toxische, PID- oder CO<sub>2</sub>-Gase<sup>1</sup>

Vier helle weitwinklige Alarmanzeigen

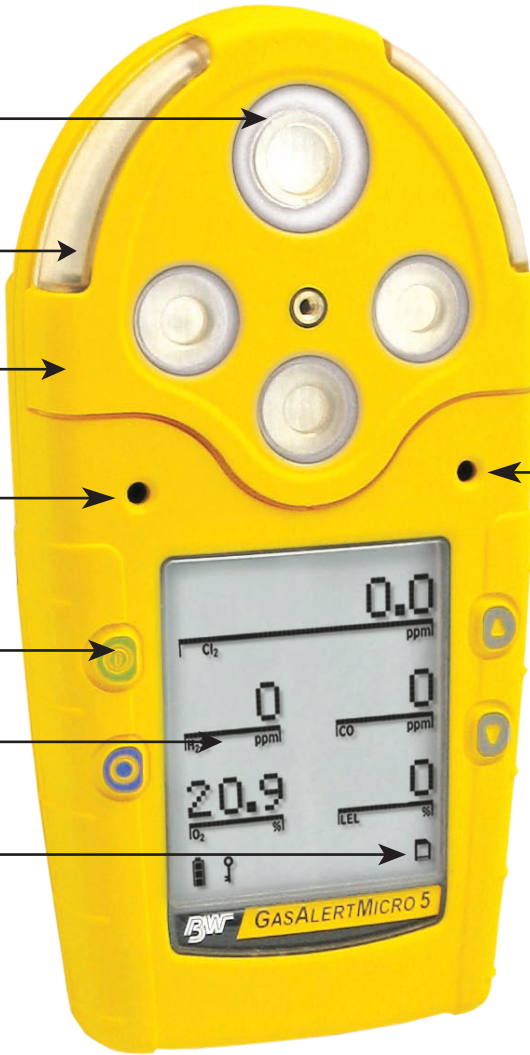
Integrierte, stoßfeste Schutzhülle

Akustischer Alarm mit 95 dB (typisch)

Erhöhte Tasten für einfache Bedienbarkeit mit Handschuhen

Große, gut lesbare Anzeige

Die Datenlogger-Option speichert Messwerte kontinuierlich über mehrere Monate.



Wechseln Sie schnell vom Diffusionsmodus zur integrierten Pumpenoption

Mehrere Ladeoptionen verfügbar

Eingebauter Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel



Krokodilklemme aus rostfreiem Edelstahl

AA Alkalizellen oder ein im laufenden Betrieb austauschbares Akkupack ermöglichen den Austausch der Batterien am Einsatzort



Unterschiede zwischen den Gerätemodellen

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
<b>Gemessene Gase</b>	H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PH <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , NO <sub>2</sub> , HCN, Cl <sub>2</sub> , ClO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> und brennbare Gase (%UEG)	VOCs (PID), H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PH <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , NO <sub>2</sub> , HCN, Cl <sub>2</sub> , ClO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> und brennbare Gase (%UEG)	CO <sub>2</sub> (IR), H <sub>2</sub> S, CO, O <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , O <sub>3</sub> und brennbare Gase (%UEG)
<b>Sensoren</b>	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (%UEG); Photoionisationsdetektor (PID) mit 10,6 eV-Lampe für flüchtige organische Verbindungen (VOCs)	Einsteckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG), Infrarot (IR) für Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )
<b>Durchschnittliche Batteriebetriebsdauer<sup>2</sup></b>			
<b>AA-Alkalibatterien</b>	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden
<b>Akku</b>	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden

<sup>2</sup> Verschiedene Einsatzbedingungen und Konfigurierungen können die Betriebsdauer eines auf 5 Gase ausgelegten Gerätes zur Diffusionsmessung bei 20°C steigern oder vermindern.



**Sensoren**

Der GasAlertMicro5 ist in drei Ausführungen erhältlich: giftige Gase/elektrochemisch, PID (für VOCs) oder IR (für CO<sub>2</sub>). Weitere Informationen über die erhältlichen Sensorkonfigurationen erhalten Sie bei BW Technologies oder in den Bestell- und Preisinformationen zu GasAlertMicro 5 in der aktuellen Preisliste von BW Technologies.



Steckbare elektrochemische und katalytische Sensoren erhältlich für:

- |                  |                 |                       |
|------------------|-----------------|-----------------------|
| H <sub>2</sub> S | CO              | O <sub>2</sub>        |
| SO <sub>2</sub>  | Cl <sub>2</sub> | ClO <sub>2</sub>      |
| NH <sub>3</sub>  | PH <sub>3</sub> | HCN                   |
| NO <sub>2</sub>  | O <sub>3</sub>  | brennbare Gase (%UEG) |



Photoionisationssensor erhältlich zur Erkennung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs).



Infrarotsensoren der Goldreihe erhältlich zur Erkennung von Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>).

<sup>1</sup>Hinweis: Aufgrund der Konfiguration von Hauptplatine und Sensor sind GasAlertMicro 5-Modelle nicht untereinander austauschbar (d. h. ein PID-Sensor kann nicht in einem Gerät mit IR-Konfiguration verwendet werden).





<b>GasAlertMicro 5</b>	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen der 5 gefährlichen Gase
<b>Eingang zu CS-Bereichen</b>	Verschiedene Quellen – Industrielle Chemikalien
<b>Klärwerke</b>	Cl <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , ClO <sub>2</sub> aus der Aufbereitung
<b>Stahl-/Eisenproduktion</b>	NO <sub>2</sub>
<b>Papier- und Zellstoffindustrie</b>	Cl <sub>2</sub> aus der Bleichung
<b>Lebensmittel und Getränke</b>	NH <sub>3</sub> aus Kühlmitteln, Eisproduktion PH <sub>3</sub> aus der Desinfektionsräucherung
<b>Bauwesen</b>	Eingang zu CS-Bereichen, Verlegearbeiten und NO <sub>2</sub> aus Dieselabgasen
<b>GasAlertMicro 5 PID</b>	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch flüchtige organische Verbindungen
<b>Eingang zu CS-Bereichen</b>	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
<b>Gefahrstoffe/Innere Sicherheit</b>	Erkennung von entflammaren Stoffen, die von UEG-Sensoren nicht erkannt werden (Diesel- und Benzindämpfe, Terpentin usw.)
<b>Gewerbehygiene und CS</b>	Je nach Industriezweig große Anzahl potenzieller Gefahren (Benzol, Diesel, Ethanol, Toluol usw.)
<b>Fluglinien (Zugang zum Flügeltank)</b>	Düsentreibstoff wird vom %UEG-Sensor nicht erkannt; PID erforderlich
<b>Mülldeponien</b>	Zersetzung organischer Substanzen, Emission chemischer Verbindungen
<b>Öl und Gas</b>	Nebenprodukte des Raffineringsprozesses
<b>Chemiewerke</b>	Je nach Produkt und Fertigungsprozess eine Reihe potenzieller Gefahren
<b>GasAlertMicro 5 IR</b>	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch CO <sub>2</sub>
<b>Eingang zu CS-Bereichen</b>	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
<b>Weinkellereien und Brauereien</b>	Nebenprodukt der Hefefermentation
<b>Landwirtschaft</b>	In Treibhäusern und auf Pilzfarmen wird CO <sub>2</sub> eingesetzt, um das Wachstum zu fördern und den Reifeprozess von Obst und Gemüse zu beschleunigen; aerobe Bakterien in Jauchegruben
<b>Seetransport von Brennstoffen / Schifffahrt und Schiffswerften</b>	Einsatz zur Feuerbekämpfung und Inertisierung von Frachträumen
<b>Brechung von Ölquellen</b>	Einblasen in reife Quellen, um weitere Ölforderungen zu ermöglichen
<b>Abwasseraufbereitung</b>	Aerobe Bakterien
<b>Lebensmittelindustrie / Kühlhauslagerung</b>	Festes CO <sub>2</sub> (Trockeneis) dient als Kühlmittel, Karbonation, CO <sub>2</sub> wird in Verpackungen zur Verlängerung der Lagerfähigkeit verwendet.
<b>Industrielle und chemische Fertigung</b>	CO <sub>2</sub> Einsatz für verschiedene Prozesse
<b>Mülldeponien</b>	Biologischer Abbau (aerobe Zersetzung) von Abfall



Sowohl die Diffusionskonfiguration als auch die Pumpenkonfiguration ist mit dem automatischen Test- und Kalibriersystem MicroDock II kompatibel.

### Standardmerkmale von BW-Produkten:

- Permanentes LCD zeigt Gaskonzentrationen in Echtzeit an
- Wasserfest
- Automatisches Kalibrierverfahren; kompatibel mit der automatischen Test- und Kalibrierstation MicroDock II von BW.
- Selbsttest aller Funktionen von Sensor, Batterie und Elektronik und der akustischen/optischen Alarme beim Einschalten
- Helle weitwinklige Alarmanzeigen
- Integrierte stoßfeste Gummischutzhülle

<b>GasAlertMicro 5 Spezifikationen</b>																									
<b>Größe</b>	14,5 x 7,4 x 3,8 cm																								
<b>Gewicht</b>	370 g																								
<b>Temperatur</b>	-20 bis +50°C -10 bis +40°C (PID)																								
<b>Alarme</b>	- Optisch, Vibration und akustisch (95 dB) - Low, High, STEL, MAK, OL (Messbereichsüberschreitung, Over Limit)																								
<b>Tests</b>	Sensor, Stromkreis, Batterie und akustische/optische Alarme bei Aktivierung, Batterie (kontinuierlich)																								
<b>Pumpe</b>	Optional																								
<b>Anwenderoptionen</b>	<table border="0"> <tr> <td>Aktivitätssignal</td> <td>Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan)</td> </tr> <tr> <td>STEL-Intervall setzen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MAK-Methode festlegen</td> <td>Automatische O<sub>2</sub>-Kalibrierung beim Einschalten</td> </tr> <tr> <td>Sensor ein/aus</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sperralarme</td> <td>Automatische Hintergrundbeleuchtung</td> </tr> <tr> <td>Sicherer Anzeigemodus</td> <td>Standby-Modus</td> </tr> <tr> <td>Tarn-Modus</td> <td>Benutzersseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration</td> </tr> <tr> <td>Zeitanzeige einstellen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Datenaufzeichnungsintervall einstellen</td> <td>Sperre bei fälliger Kalibrierung</td> </tr> <tr> <td>Kennwortschutz</td> <td>Täglicher Funktionstest</td> </tr> <tr> <td>Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID)</td> <td>Auswählbare Sprachen (5)</td> </tr> <tr> <td>Hohe Auflösung</td> <td>Schnelles Pumpen</td> </tr> </table>	Aktivitätssignal	Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan)	STEL-Intervall setzen		MAK-Methode festlegen	Automatische O <sub>2</sub> -Kalibrierung beim Einschalten	Sensor ein/aus		Sperralarme	Automatische Hintergrundbeleuchtung	Sicherer Anzeigemodus	Standby-Modus	Tarn-Modus	Benutzersseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration	Zeitanzeige einstellen		Datenaufzeichnungsintervall einstellen	Sperre bei fälliger Kalibrierung	Kennwortschutz	Täglicher Funktionstest	Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID)	Auswählbare Sprachen (5)	Hohe Auflösung	Schnelles Pumpen
Aktivitätssignal	Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan)																								
STEL-Intervall setzen																									
MAK-Methode festlegen	Automatische O <sub>2</sub> -Kalibrierung beim Einschalten																								
Sensor ein/aus																									
Sperralarme	Automatische Hintergrundbeleuchtung																								
Sicherer Anzeigemodus	Standby-Modus																								
Tarn-Modus	Benutzersseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration																								
Zeitanzeige einstellen																									
Datenaufzeichnungsintervall einstellen	Sperre bei fälliger Kalibrierung																								
Kennwortschutz	Täglicher Funktionstest																								
Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID)	Auswählbare Sprachen (5)																								
Hohe Auflösung	Schnelles Pumpen																								
<b>Schutzklassen</b>	EMV/RFI: Erfüllt die EMV-Richtlinie 89/336/EWG IP 65/567																								
<b>Certifications and approvals</b>	<p>  Klasse I, Div. 1, Gr. A, B, C, D   American Bureau of Shipping - Modelle für toxische Gase und PID  <b>ATEX:</b> CE  II 1 G T4*                      Ex ia IIC T4*                      CE  II 2 G T4* - Nur IR-Modelle                      Ex d ia IIC T4*  <b>IECEX:</b> Ex ia IIC T4*                      Ex d ia IIC T4* - Nur IR-Modelle  <i>*Die Temperaturcodes können je nach eingebautem Batterietyp schwanken. Eine vollständige Auflistung kompatibler Batterien und Codes finden Sie im Herstellerhandbuch.</i> </p>																								
<b>Garantie</b>	Volle 2 Jahre Garantie einschließlich aller Sensoren (1 Jahr auf NH <sub>3</sub> und PID-Lampe)																								

### Zusätzliche Merkmale von GasAlertMicro 5:

- Eingebaute motorisierte Pumpe zur Fernprobennahme
- Mit eingebautem Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel
- Zwei Stromversorgungsoptionen: AA-Alkalizellen oder im laufenden Betrieb austauschbare Akkupacks
- Unterstützung mehrerer Sprachen: Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch und Portugiesisch

### Zubehör und Extras



Eingebaute Pumpe und Akkuladegerät



Zubehörsatz für CS-Bereiche



Gürtelhalterung



Faltbare Probensonde

Für eine vollständige Zubehörliste wenden Sie sich bitte an BW Technologies.

### Sensor Spezifikationen

Gas	Messbereich (ppm)	Standardauflösung (ppm)	Hohe Auflösung (ppm)
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0-500	1,0	0,1
<b>CO</b>	0-999	1,0	n.a.
<b>TwinTox (H<sub>2</sub>S)</b>	0-500	1,0	0,1
<b>TwinTox (CO)</b>	0-500	1,0	n.a.
<b>O<sub>2</sub></b>	0-30,0%	0,1%	n.a.
<b>SO<sub>2</sub></b>	0-150	1,0	0,1
<b>PH<sub>3</sub></b>	0-5,0	1,0	0,1
<b>NH<sub>3</sub></b>	0-100	1,0	0,1
<b>NO<sub>2</sub></b>	0-99,9	1,0	0,1
<b>HCN</b>	0-30,0	1,0	0,1
<b>Cl<sub>2</sub></b>	0-50,0	1,0	0,1
<b>ClO<sub>2</sub></b>	0-1,0	0,1	0,01
<b>O<sub>3</sub></b>	0-1,0	0,1	0,01
<b>PID (VOCs)</b>	0-1000	1	n.a.
<b>IR (CO<sub>2</sub>)</b>	0-50,000 0-5,0% vol.%	150 0,01%	n.a. n.a.
<b>Brennbare Gase</b>	0-100% UEG 0-5,0% vol.%	1% 0,1%	n.a.

Die Alarmeinstellungen lassen sich nicht mehr verändern. Die gesetzten Einstellungen werden automatisch beim Einschalten des Instruments angezeigt.

### Vor Ort erhältlich bei

